

**CARACTERISTIQUES**

HAUTEUR	1830 mm
LARGEUR	890 mm
PROFONDEUR	793 mm
ENCOMBREMENT PORTE OUVERTE	1495 mm
POIDS	290 kg
TENSION D'ALIMENTATION	230 V
FREQUENCE D'ALIMENTATION	50 HZ
PUISSANCE TOTALE	DE 470 A 630 W

**CONSOMMATION INDICATIVE**

POUR CHAQUE HEURE EN STAND BY	DE 212 A 318 W/H
A' TEMPÉRATURE AMBIANTE	20°

**ACCESSOIRES**

	SAMBA PLUS	SAMBA TOP
CELLULE DE DETECTION CHUTE PRODUIT	SERIE	SERIE
SELECTION DIRECTES	OPTION	SERIE
COUVERCLE CAISSE MONNAIE	SERIE	SERIE
TAPIS RECEPTACLE	SERIE	SERIE
ETIQUETTES PRIX	OPTION	SERIE
SYSTEME ASCENSEUR SOFTVEND		SERIE
PLATEAU MULTIMAX	SERIE/OPTION	SERIE/OPTION
KIT FIXATION	OPTION	OPTION
KIT AUDIT IRDA 4M	OPTION	OPTION
ECRAN GRAPHIQUE	OPTION	OPTION
KIT BIMOTEUR		OPTION
TIROIR METAL POUR SANDWICH TRIANGLE		OPTION

**CONFIGURATIONS**

■ snack   ■ bouteilles   ■ boîtes

**SAMBA PLUS**

8	10	10	8
13	13	13	13
13	13	15	15
6	6	6	6
6	6	6	6
6	6	6	6

\*disponible en version avec 2 plateaux Multimax boîtes/bouteilles de série

**SAMBA TOP 3°**

8	10	10	8
13	13	13	13
13	13	15	15
6	6	6	6
6	6	6	6
6	6	6	6

**SAMBA TOP 3° ASCENSEUR SOFTVEND**

8	10	10	8
13	13	13	13
13	13	15	15
6	6	6	6
6	6	6	6
6	6	6	6

avec ascenseur Softvend de série

\*disponible en version avec 1 plateau Multimax boîtes/bouteilles de série

3 PLATEAUX SNACK  
18 SELECTIONS  
238 PRODUITS  
1 PLATEAU BOUTEILLES  
8 SELECTIONS  
48 PRODUITS  
2 PLATEAUX BOITES  
16 SELECTIONS  
96 PRODUITS

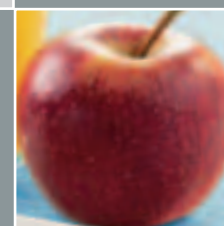
3 PLATEAUX SNACK  
18 SELECTIONS  
238 PRODUITS  
1 PLATEAU BOUTEILLES  
8 SELECTIONS  
48 PRODUITS  
2 PLATEAUX BOITES  
16 SELECTIONS  
96 PRODUITS

3 PLATEAUX SNACK  
18 SELECTIONS  
238 PRODUITS  
1 PLATEAU BOUTEILLES  
8 SELECTIONS  
48 PRODUITS  
2 PLATEAU BOITES  
16 SELECTIONS  
96 PRODUITS

L326F1

snack&food

# Samba



Ce document est établi à titre d'information et ne présente pas un caractère contractuel.



N&W GLOBAL VENDING S.A.S.  
5, Rue Georges Pompidou  
Z.A. des Vingt Arpents  
77990 Les Mesnil Amelot  
Tél. +33 (0)1 60546888 - Fax +33 (0)1 60546889

www.nwglobalvending.fr

EST UNE MARQUE DE







**Une variété de choix spectaculaire.** Des produits de snacks, sandwiches et yaourts en passant par tous les formats de boîtes et de bouteilles, **Samba** offre une très grande flexibilité grâce à sa technologie innovante de distribution et de prélèvement du produit. Son design moderne et sobre, est étudié pour garantir une interface utilisateur intuitive et immédiate. Son esthétique, agréable et à fort impact, est caractérisée par une élégante bande latérale en aluminium avec insert noir en polycarbonate brillant. Sa large vitrine éclairée par des leds, et son nouveau bac de prélèvement avec possibilité d'ouverture automatique brevetée et sa grande facilité d'entretien complètent l'offre de ce nouveau distributeur de la gamme Necta, destiné à s'affirmer dans les années à venir comme une référence sur le marché. Samba : un nouveau rythme dans le secteur du Vending.

#### ■ PLUS LOIN DANS SON INTERFACE UTILISATEUR

- Large écran graphique numérique
- Tableau de commande numérique et 5 sélections directes (option)
- Un système d'indications lumineuses guide l'utilisateur pendant la sélection, la distribution et le prélèvement
- Possibilité d'installer 3 systèmes de paiement
- Ecran vidéo, pour messages promotionnels (option)



#### ■ PLUS LOIN DANS SA TECHNOLOGIE

- Système de distribution avec ascenseur Softvend
- Nouveau plateau pour canettes et bouteilles Multimax avec capacité maximisée (+ 33%)
- Bac de prélèvement éclairé avec ouverture / fermeture automatique
- Possibilité de régler jusqu'à 3 températures différentes dans la même machine



#### ■ PLUS LOIN DANS SON ÉLECTRONIQUE ET DANS LA MAINTENANCE

- Nouvelle technologie à 16 bit avec 4 Mo de mémoire flash
- Connexion maître/esclave
- Possibilité de gérer les données statistiques en EVA-DTS et de mettre à jour la machine avec un système de télémétrie
- Bac de stockage à l'intérieur de la machine



#### ■ PLUS LOIN DANS LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

La gamme Samba a obtenu la classe de consommation A / A+ selon le protocole EVA EMP 2.0, grâce à ses caractéristiques "vertes" comme:

- Eclairage par LED
- Système de réfrigération haute efficacité
- Système de gestion des consommations d'énergie



snack&food

**GREENER**  
BY NATURE