

TERTIAIRE

# LUMIO

DESIGN ÉLÉGANT |  
FONCTIONNALITÉ |  
MODÈLE ÉCONOMIQUE



Ce modèle au design novateur et aux couleurs élégantes s'intègre parfaitement dans n'importe quel environnement et plus particulièrement en milieu bureautique.

La Lumio, fontaine esthétique et moderne est, par ses fonctions simples, un modèle très économique.

Le modèle se raccorde sur le réseau d'eau potable avec possibilité d'évacuation au réseau d'eaux usées. L'eau filtrée supprime les goûts désagréables comme le chlore et les impuretés. Dans la version eau chaude, l'eau filtrée réduit la formation du tartre.

Différentes versions :

- Eau réfrigérée/eau tempérée
- Eau réfrigérée/eau chaude
- Eau réfrigérée/eau tempérée/eau chaude.

## PRINCIPAUX ATOUTS :

- Débit 45L/H : jusqu'à 50 gobelets d'eau réfrigérée à la suite.
- Modèle économique.
- Élégante, fine et discrète.
- Plusieurs coloris aux choix : Gris argent, Bordeaux métallisé, Sable et Orange métallisé.
- Possibilité de remplissage de bouteille 50cl.
- Échangeur inox à détente directe : aucune stagnation de l'eau dans un réservoir.
- Refroidissement à banc de glace haute performance\*.
- Cette technologie réduit de 50 % la consommation d'énergie pour une meilleure protection de l'environnement.
- Hygiène grâce à un entretien facile.

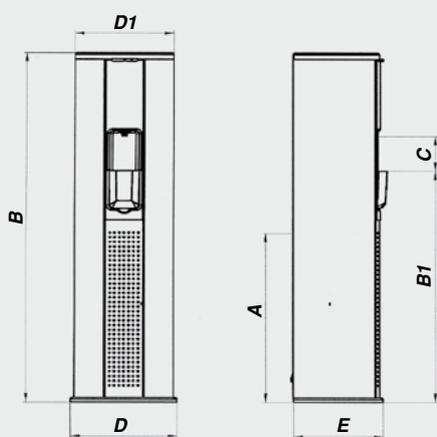


## NOUVELLE TECHNOLOGIE

\* Le système à banc de glace est préconisé pour un remplissage de plusieurs gobelets en un temps relativement court, il permet d'obtenir une température d'eau fraîche constante.

Référence	Débit	Poids
Lumio RFT	45L/H d'eau réfrigérée et tempérée	30 Kg
Lumio RFC	45L/H d'eau réfrigérée et chaude	30 Kg
Lumio RFTC	45L/H d'eau réfrigérée, tempérée et chaude	30 Kg

FONCTIONS DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE :



- A Sortie d'écoulement = 527 mm
- B Hauteur totale = 1132 mm
- B1 Hauteur support gobelet = 750 mm
- C Hauteur niche bouteille = 223 mm
- C Hauteur niche gobelet = 113 mm (option)
- D Diamètre base = 332 mm
- D1 Diamètre fontaine = 310 mm
- E Profondeur = 280 mm

ZOOM PETITE NICHE :



COLLECTEURS ET DISTRIBUTEURS DE GOBELETS :



DESCRIPTIF TECHNIQUE :

- Débit 45L/H d'eau réfrigérée et filtrée.
- Production d'eau froide : à température ambiante de 25°C capacité de 50 gobelets d'eau réfrigérée à moins de 12°C à la suite.
- 1 bec de sortie d'eau.
- Sélections de distribution d'eau par boutons poussoirs électriques.
- Habillage en tôle prélaquée.
- Bac de récupération amovible d'une contenance de 0,7 L avec signalisation du trop plein grâce à un flotteur jaune.
- Système de filtration EDAPURE.
- Refroidissement à banc de glace haute performance.
- Echangeur inox à détente directe.
- Groupe froid avec condenseur statique, puissance du groupe 50 W.
- Fluide frigorigène R134A sans CFC.
- Alimentation électrique AC 230V/50HZ - Câble fourni avec fiche mâle.
- Alimentation eau en tube noir souple ¼ de pouce avec embout de raccordement en mâle 3/8.
- Evacuation tuyau souple ø 12/16 mm.

VERSION EAU CHAUDE : 2 OPTIONS

- 2 températures eau froide / eau chaude avec sécurité eau chaude.
- 3 températures : version eau froide / eau tempérée / eau chaude (simple commande).
- Un réservoir chaud incorporé en acier inoxydable de capacité 0,7 litre.
- Thermostat de régulation de l'eau chaude - Maxi 77°C.

OPTIONS :

OPTION PETITE NICHE

Pour remplissage de gobelets uniquement - dimension : 113 mm.

DISTRIBUTEURS/COLLECTEURS EN ACCESSOIRES :

- Distributeur de 100 gobelets latéral en option.
- Ensemble de 2 tubes collecteur et distributeur de capacité 200 gobelets designé par P. Starck disponible en coloris gris anthracite. Autres coloris disponibles en option.
- Collecteur de 400 gobelets : en tôle prélaquée assortie à la fontaine.

Revendeur

